

# TOEPASSINGSRICHTLIJN

## Montagerichtlijn voor verwerking van gipskartonplaten in HSB

### Inleiding

Deze toepassingsrichtlijn omschrijft de algemene verwerkingsadvies voor het verwerken van gipskartonplaten op niet-constructieve HSB wandelementen, de bevestigingsmethode en voorschriften zijn ook van toepassing op de esthetisch aangebrachte LaDura Premium beplating als plafondtoepassing.

De voorschriften zijn algemeen geldig voor:

- Siniat Standaard Bouwplaten (type A)
- Siniat Hydro (Type H1/ H2) vochtwerende gipskartonplaten
- Siniat Novlam (Type DF) extra brandwerende gipskartonplaten
- Siniat LaDura Premium (Type DFH1IR) extra brand- en vochtwerende, geluidsisolerende en stootvaste gipskartonplaten

### Onderconstructie

De onderconstructie moet bij niet-dragende houten binnenspouwbladen en gevelvullende elementen worden uitgevoerd conform de SKH publicatie 08-05 d.d. 28-05-2013

Bij andere houtsoorten en zogenaamde samengestelde elementen de betreffende producent navragen voor de geschiktheid voor toepassing en specifieke toepassingsrichtlijnen.

### Bevestigingsmiddelen

#### Geringde nagels

Type: Geringde nagels

norm: EN14592 art 6.

randafstand: VK: 10mm, SK: 15mm (constructief LaDura Premium: 15mm) \*\*\*

Minimale hecht lengte in het hout met een geribbelde/ geringde nagel  $\geq 8 \cdot d$

Aantal plaatlagen	Dikte platen [mm]	Minimale lengte geringde nagel d = schachtdiameter in mm	H.O.H.-afstand* [mm]	Voorbeeld van toe te passen Type spoelnagel Fabricaat PASLODE
Enkele plaatlaag	12,5	12,5 + 8d	200	2,5 x 45 ring gypsum EG5 (312547)
	15	15 + 8d	200	2,5 x 45 ring gypsum EG5 (312547)
Dubbele plaatlaag	1 <sup>e</sup> laag 12,5	12,5 + 8d	600	2,5 x 45 ring gypsum EG5 (312547)
	1 <sup>e</sup> laag 15	15 + 8d	600	2,5 x 45 ring gypsum EG5 (312547)
	2 <sup>e</sup> laag 12,5	25/27,5+8d	200**	2,5 x 50 ring EG12 (396077)
	2 <sup>e</sup> laag 15	30 + 8 d	200**	2,5 x 50 ring EG12 (396077)

\* in geval dat de binnenbeplating constructief is meegerekend kan het zijn dat een kleinere hart op hart afstand van de bevestigingsmiddelen moet worden aangehouden. De hoofdconstructeur van het project zal deze hart op hart afstand moeten opgeven aan de hand van berekening volgens de EN1995-1-1. De benodigde constructieve waarden van de beplating zijn terug te vinden in de nationale bijlagen en in de ETA-verklaring van LaDura Premium

\*\* plaat dient door en door bevestigd te zijn in de houten profielen

\*\*\* VK = een karton-ommantelde zijde en SK = een open kern (zaagzijde)

De voorgestelde type NAGELS zijn te verwerken met een machine van PASLODE type CNP65.1

### Gladde nagels

Type: Gladde nagels

norm: EN14592 art 6.1.

randafstand: VK: 10mm, SK: 15mm (constructief LaDura Premium: 15mm) \*\*\*

Minimale hechtlengthte in het hout met een gladde/ geringde nagel  $\geq 12*d$

Aantal plaatlagen	Dikte platen [mm]	Minimale lengte gladde nagel  d = schachtdiameter in mm	H.O.H.- afstand*  [mm]	Voorbeeld van toe te passen Type spoelnagel Fabricaat PASLODE
Enkele plaatlaag	12,5	12,5 + 12d	200	2,5 x 50 ring EG12 (396077)
	15	15 + 12d	200	2,5 x 50 ring EG12 (396077)
Dubbele plaatlaag	1 <sup>e</sup> laag 12,5	12,5 + 12d	600	2,5 x 50 ring EG12 (396077)
	1 <sup>e</sup> laag 15	15 + 12d	600	2,5 x 50 ring EG12 (396077)
	2 <sup>e</sup> laag 12,5	25/27,5+12d	200**	2,5 x 65 glad EG5 (312568)
	2 <sup>e</sup> laag 15	30+12d	200**	2,5 x 65 glad EG5 (312568)

\* in geval dat de binnenbeplating constructief is meegerekend kan het zijn dat een kleinere hart op hart afstand van de bevestigingsmiddelen moet worden aangehouden. De hoofdconstructeur van het project zal deze hart op hart afstand moeten opgeven aan de hand van berekening volgens de EN1995-1-1. De benodigde constructieve waarden van de beplating zijn terug te vinden in de nationale bijlagen en in de ETA-verklaring van LaDura Premium

\*\* plaat dient door en door bevestigd te zijn in de houten profielen

\*\*\* VK = een karton-ommantelde zijde en SK = een open kern (zaagzijde)

De voorgestelde type NAGELS zijn te verwerken met een machine van PASLODE type CNP65.1

### Nieten

Type: rugbreedte 10mm, verzinkt,  $d \geq 1,53mm$

Norm: EN14566

Randafstand: VK: 10mm, SK: 15mm (constructief LaDura Premium: 15mm)\*\*\*

Minimale hechtlengthe in hout met een niet  $\geq 15*d$

Advies is de nieten onder een hoek van ca. 35 graden in te schieten.

Aantal plaatlagen	Dikte platen [mm]	Minimale lengte niet l d = staaldiameter in mm	H.O.H.- afstand* [mm]	Voorbeeld van toe te passen Type NIET Fabricaat HAUBOLD
Enkele plaatlaag	12,5	12,5 + 15 d	200	KG7-38MM EG3 (574939)
	15	15 + 15 d	200	KG7-40MM EG3 (574940)
Dubbele plaatlaag	1 <sup>e</sup> laag 12,5	12,5 + 15 d	600	KG7-38MM EG3 (574939)
	1 <sup>e</sup> laag 15	15 + 15 d	600	KG7-40MM EG3 (574940)
	2 <sup>e</sup> laag 12,5	25/27,5 + 15 d	200**	KG7-50MM EG3 (574944)
	2 <sup>e</sup> laag 15	30 + 15 d	200**	KG7-55MM EG12 (574945)

\* in geval dat de binnenbeplating constructief is meegerekend kan het zijn dat een kleinere hart op hart afstand van de bevestigingsmiddelen moet worden aangehouden. De hoofdconstructeur van het project zal deze hart op hart afstand moeten opgeven aan de hand van berekening volgens de EN1995-1-1. De benodigde constructieve waarden van de beplating zijn terug te vinden in de nationale bijlagen en in de ETA-verklaring van LaDura Premium

\*\* plaat dient door en door bevestigd te zijn in de houten profielen

\*\*\* VK = een karton ommantelde zijde en SK = een open kern (zaagzijde)

De voorgestelde type NIETEN zijn te verwerken met een HAUBOLD Machine type: PN765

### Schroeven

Type: Siniat P2W 45mm (Standaard, Hydro en Novlam)  
 Siniat HD 45mm (LaDura Premium)

Norm: EN14566

Randafstand: VK: 10mm, SK: 15mm (constructief LaDura Premium: 20mm)\*\*\*

Hechtlengte in hout  $\geq 5 d$

Aantal plaatlagen	Dikte platen [mm]	Minimale lengte schroef  d = schroefdraad diameter in mm	H.O.H.- afstand* [mm]
Enkele plaatlaag	12,5	12,5 + 5 d	250
	15	15 + 5 d	250
Dubbele plaatlaag	1 <sup>e</sup> laag 12,5	12,5 + 5 d	750
	1 <sup>e</sup> laag 15	15 + 5 d	750
	2 <sup>e</sup> laag 12,5	25/27,5 + 5 d	250**
	2 <sup>e</sup> laag 15	30 + 5 d	250**

\* in geval dat de binnenbeplating constructief is meegerekend kan het zijn dat een kleinere hart op hart afstand van de bevestigingsmiddelen moet worden aangehouden. De hoofdconstructeur van het project zal deze hart op hart afstand moeten opgeven aan de hand van berekening volgens de EN1995-1-1. De benodigde constructieve waarden van de beplating zijn terug te vinden in de nationale bijlagen en in de ETA-verklaring van LaDura Premium

\*\* plaat dient door en door bevestigd te zijn in de houten profielen

\*\*\* VK = een karton-ommantelde zijde en SK = een open kern (zaagzijde)

### Voegmethoden

Met gipskartonplaten zijn zeer diverse voegafwerkingen mogelijk, de te kiezen methode is afhankelijk van de kwaliteit van de plaat en de kantvorm.

Het heeft de voorkeur om platen met een afgeschuinde kant (AK) te gebruiken. Houdt dan rekening met een plaatbreedte van 1200mm. Voordeel van deze methode is dat de afwerking van de voeg in het plaatoppervlak wordt uitgevoerd wat resulteert in een volledig vlak oppervlak (Voegmethode 1). Hierdoor is het oppervlak van de wand uitermate geschikt voor diverse eindafwerkingen.

Bij gebruik van Volle (rechte) kanten (VK) al dan niet in combinatie met gezaagde kanten (SK) kan worden gekozen de platen stotend (Voegmethode 2 + 3) of de platen met een tussen ruimte van ca. 4mm te monteren (Voegmethode 4).

#### Voegmethode 1 met Afgeschuinde Kanten enkel langszijde (AK)

De platen met de Afgeschuinde Kant (AK) worden stotend tegen elkaar gemonteerd.

Daarna wordt Siniat Filler B aanbracht in de AK voeg, in de natte Siniat Filler B een (papieren) wapeningsband aanbrengen en overgaan met een spaan om de lucht eronder te verwijderen en de wapening aan te drukken in het voegmateriaal.

Overstrijken van de papierenwapeningsband met Siniat Filler B na uitharding van de eerste laag Siniat B Filler.

Laten uitharden.

De uithardingstijd is afhankelijk van het type FILLER B dat wordt gebruikt (bijvoorbeeld FILLER B45 = +/- 45 minuten verwerkingstijd en is na 90 minuten geschikt voor de volgende laag). De vermelde tijden zijn afhankelijk van temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en ventilatie.

Met een brede spaan uitvlakken met Readymix Finisher Pro (gebruiksklare pasta) of Pregyls 75 S (poeder) afhankelijk van de benodigde vlakheidsklasse

#### Voegmethode 2 met Volle Kanten (VK) of Gezaagde Kanten (SK) stotend gemonteerd met FK

Stotende montage met rechte (volle) kant (VK) beëindiging en/of gezaagde kant (SK) beëindiging bij pasplaten met wapeningsband over voeg.

De platen met rechte kanten (VK) of gezaagde kant (SK) worden stotend gemonteerd (tot max 2mm tussenruimte).

Filler X60 aanbrengen over de voeg, laagdikte circa 1m m en breedte van circa 250 mm

In de natte Filler X60 een papieren wapeningsband aanbrengen.

Voeg gladstrijken zodat luchtopsluiting onder wapeningsband wordt voorkomen

Laten uitharden.

De FILLER X60 heeft +/- 180-240 minuten verwerkingstijd en is na +/- 300-360 minuten geschikt de volgende laag. De vermelde tijden zijn afhankelijk van temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en ventilatie.

Met een brede spaan uitvlakken met Readymix Finisher Pro (gebruiksklare pasta) of Pregyls 75 S (poeder) afhankelijk van de benodigde vlakheidsklasse.

#### Voegmethode 3 met Volle Kanten (VK) of Gezaagde Kanten (SK) stotend gemonteerd

Stotende montage met rechte plaatbeëindiging (VK of gezaagde kant) beëindigingen zonder wapeningsband over de voeg

Platen moeten voor montage worden voorzien van een afschuining voor het verkrijgen van extra hechtingsoppervlak voor de Filler X60. Er moet een 45 graden afschuining van minimaal 8x8mm worden aangebracht (geschaafde FK).

Aansluitend moet de kopse kant van de plaat stof vrij gemaakt en gegrond worden.

Filler X60 aanbrengen in de geschaafde FK voeg.

Deze methode is door het ontbreken van de wapeningsband meer uitvoeringsgevoelig en zal onder klimatologische omstandigheden moeten worden uitgevoerd zoals in de gebruiksfase van het gebouw.

Met een brede spaan uitvlakken met Readymix Finisher Pro (gebruiksklare pasta) of Pregyls 75 S (poeder) afhankelijk van de benodigde vlakheidsklasse.

### Voegmethode 4 met Volle Kanten (VK) of Gezaagde Kanten (SK) gemonteerd met tussenruimte

De platen met rechte kanten (VK) of gezaagde kant (SK) worden met ca 4mm tussenruimte gemonteerd.

De gemonteerde platen (Standaard, Hydro en Novlam) dienen stofvrij gemaakt en gegrondeerd te worden, bij de LaDura Premium platen is stofvrij maken voldoende.

#### *Basis voeg:*

Voeg volledig (vanaf voorzijde plaat tot op het hout) vullen met Filler X60, voor een optimaal resultaat in 2 arbeidsgangen.

Na volledige uitharding van de Filler X60, kan de voeg voorzien worden van een laag Finisher (Prégyls 75 of Readymix Finisher Pro).

#### *Extra sterke voeg:*

Indien hoge gladheidseisen aan het oppervlak worden gesteld respectievelijk bij afwerking die zeer hoge eisen aan de ondergrond stelt:

Filler X60 aanbrengen over de voeg, laagdikte circa 1 mm en breedte van circa 250 mm

In de natte Filler X60 een papieren wapeningsband aanbrengen.

Voeg gladstrijken zodat luchtopsluiting onder wapeningsband wordt voorkomen.

Laten uitharden.

De FILLER X60 heeft +/- 180-240 minuten verwerkingstijd en is na +/- 300-360 minuten geschikt de volgende laag. De vermelde tijden zijn afhankelijk van temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en ventilatie.

Met een brede spaan uitvlakken met Readymix Finisher Pro (gebruiksklare pasta) of Prégyls 75 S (poeder) afhankelijk van de benodigde vlakheidsklasse.

## Contactgegevens

Indien u meer informatie wenst op de voorgestelde machines en nieten en nagels kunt u contact opnemen met:

SPIT PASLODE Nederland

T: +31 (0) 297 230 260

E: [verkoop@itw-nl.nl](mailto:verkoop@itw-nl.nl)